

# 620 KONSTRUKTIONS

## KLEBER RAPID

**Adesivo monocomponente a base poliuretanica per uso industriale**

### STANDARD E TEST

**Testato secondo la norma DIN EN 204-D4 / WATT 91**

### DATI TECNICI

Caratteristiche della filmazione della pellicola completamente indurita: elastico tenace

Viscosità a +20 °C: a media viscosità - pastosa

Densità a +20 °C: ~ 1,52 g/cm<sup>3</sup>

Tempo di formazione pelle - secco, +20 °C/50% u.r.a.: ca. 5 min.

Tempo di formazione pelle - umido, +20 °C/inumidito di acqua: ca. 2 min.

Stabilità funzionale a +20 °C: ca. 15 min.

Periodo di indurimento, +20 °C/50% u.r.a.: ca. 2,5 mm / 24 ore

Adesività secondo la norma DIN EN 14257 (WATT 91): ~ 7,6 N/mm<sup>2</sup>

Quantità di applicazione (a seconda del materiale di supporto): ca. 150 – 300 g/m<sup>2</sup>

Temperatura minima di lavorazione: +5 °C

Resistenza termica: da -30 °C a +110 °C

Durata di conservazione: 12 mesi con immagazzinaggio in ambienti asciutti, nella confezione originale (la viscosità può aumentare durante il periodo di immagazzinaggio)

Colore: beige

Confezioni: cartucce da 310 ml, con scatole da 20 pz.

Peso netto: ca. 470 g

### CARATTERISTICHE

620 KONSTRUKTIONS KLEBER RAPID è un adesivo che indurisce per reazione con l'umidità formando una giunzione adesiva elastico-tenace, esente da solventi. A questo scopo può essere sufficiente l'umidità contenuta nell'aria o nelle parti da incollare. Normalmente l'umidità viene apportata spruzzando dell'acqua sul prodotto. Eventualmente bisogna fare dei test per applicazioni specifiche verificando gli effetti della temperatura e dell'umidità sulla stabilità di incollaggi completamente induriti. Umidità e temperature maggiori accelerano il processo di reticolazione. Hanno perciò un

### APPLICAZIONE

620 KONSTRUKTIONS KLEBER RAPID permette incollaggi per montare materiali di vario genere. L'adesivo aderisce molto bene su metalli pretrattati come acciaio zincato, acciaio trattato con primer, alluminio anodizzato nonché su materiali duroplastici e termoplastici, materiali di legno e materiali legati con cemento. In caso di applicazione a regola d'arte è adatto



influsso sulla durata di conservazione, il tempo aperto e il tempo di indurimento dell'adesivo. I tempi indicati in questa scheda sono solo valori indicativi che possono variare a seconda delle condizioni presenti. L'adesivo 620 KONSTRUKTIONS KLEBER RAPID, una volta indurito, è levigabile e sopravvenniciabile.

per l'incollaggio di pietre naturali. Adatto per l'incollaggio di connettori ad angolo nella costruzione di finestre e porte di alluminio. L'adesivo 620 KONSTRUKTIONS KLEBER RAPID può anche essere usato per l'incollaggio di giunti fra cassettoni nelle costruzioni di legno, di finestre e di portoni.

**E' CONFORME ALLE ESIGENZE DELLA SCHEDA INFORMATIVA IVD (Associazione tedesca dell'industria dei sigillanti)**

No. 30: Adesivo di montaggio per incollaggi e sigillature

## MODALITA' D'USO

Le superfici degli elementi da unire devono essere asciutte e esenti da polvere, grasso e distaccanti. A seconda della superficie del materiale bisogna verificare se il risultato dell'incollaggio potrà essere migliorato tramite levigatura oppure applicando una mano di primer. Dopo un eventuale pretrattamento del sottofondo (rispettare il tempo aperto) bisogna applicare l'adesivo 620 KONSTRUKTIONS KLEBER RAPID da un lato su uno degli elementi da unire, formando cordoni. In caso di materiali non assorbenti (umidità del

materiale <8%) l'adesivo dev'essere sottilmente nebulizzato con acqua perché solo a questo modo si potrà raggiungere un indurimento completo. Gli elementi da incollare devono essere riuniti e allineati entro il tempo di formazione pelle. In seguito gli elementi dovranno essere fissati e rispettivamente pressati l'uno verso l'altro fino a raggiungere la stabilità funzionale. Bisogna togliere immediatamente eventuali tracce di adesivo fuoriuscito quando è ancora fresco. L'adesivo indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

## AVVERTENZE PARTICOLARI

Durante la reazione di indurimento viene rilasciato biossido di carbonio causando una schiumatura più o meno forte, a seconda della quantità applicata, del tipo di giunto, della temperatura e della pressione. A questo modo viene riempita la giunzione adesiva. Questa caratteristica è desiderata per diverse applicazioni e un vantaggio particolare di questo adesivo. In singoli casi la schiumatura potrà anche essere uno svantaggio o escludere l'applicazione di questo adesivo. Gli elementi incollati dovranno essere sopravverniciati solo dopo l'indurimento completo dell'adesivo. Eseguendo la verniciatura troppo presto può causare la formazione di bolle nella vernice. In caso di spessori delle giunzioni adesive superiori ai 2,5 mm i tempi di presa, di compressione e di indurimento risultano notevolmente più lunghi. Non realizzare giunzioni con uno spessore superiore ai 5 mm.

Incollaggio in caso di alluminio, rame e ottone: solo su superfici pretrattate chimicamente o verniciate. Questi materiali non potranno essere incollati in modo duraturo e resistente all'invecchiamento senza adeguato pretrattamento delle superfici da incollare. Raccomandiamo di effettuare dei test di adesione in caso di superfici di alluminio. Le lamiere zincate devono essere fondamentalmente protette da un'esposizione continua all'umidità. Prima dell'incollaggio bisogna escludere che l'eventuale umidità possa raggiungere la superficie di incollaggio.

In caso di incollaggio di metalli su materiali assorbenti è possibile che l'umidità venga trasportata lentamente attraverso il materiale poroso e la giunzione adesiva verso la superficie metallica, causando danni da corrosione sul metallo. Per questo motivo la superficie di incollaggio metallica dev'essere sottoposta a trattamento anticorrosivo, p. es. vernice o verniciatura a polvere. In caso di previsione di

esposizione continua all'umidità le giunzioni adesive/le superfici di incollaggio devono essere sigillate/protette con un sigillante appropriato. Materiali trattati con verniciatura a polvere contenenti PTFE non possono essere incollati in modo affidabile senza un pretrattamento adeguato (p. es. trattamento superficiale al plasma).

In caso di incollaggio di materiali con diversa dilatazione longitudinale è indispensabile verificare il comportamento a lungo termine, soprattutto se i materiali sono esposti a variazioni di temperatura.

Incollaggio di legno di larice: non usare adesivi monocomponenti poliuretanici in caso di incollaggio di legno di larice all'esterno. Le sostanze contenute nel legno/che si formano nel legno distruggono/indeboliscono notevolmente la resistenza dell'accoppiamento.

In caso di incollaggio di legno massiccio, la forza di pressione dovrebbe essere possibilmente  $> 1 \text{ N/mm}^2$ . La massa indurita, a causa dell'influsso dei raggi UV, cambia colore, ma la resistenza della giunzione adesiva indurita rimane inalterata.

In caso di temperature maggiori aumenta la viscosità.

I rispettivi tempi di formazione pelle e di congiungimento nonché i tempi di pressione necessari e quelli della lavorabilità successiva possono essere determinati con precisione solo mediante prove eseguite in proprio, a causa del forte influsso di fattori come materiale, temperatura, quantitativo applicato, umidità dell'aria, umidità del materiale, spessore della pellicola dell'adesivo, forza di pressione e altri criteri. L'utente deve aggiungere margini di sicurezza adeguati ai valori indicativi riportati nella scheda tecnica.

Il prodotto dovrebbe essere utilizzato esclusivamente da personale istruito in aziende specializzate.

## LIMITI DI APPLICAZIONE

In caso di scarsa adesione è necessario applicare un primer sul sottofondo. E' raccomandabile effettuare un'altra prova di adesione. Non adatto per sottofondi di adesione a base di catrame e bitume. Non adatto per l'incollaggio di specchi e per la costruzione di acquari e terrari. Prima di applicare il sigillante, l'utente deve verificare che nelle zone di contatto

non possano insorgere delle incompatibilità con altri materiali edili. Per quanto riguarda i materiali edili che saranno utilizzati successivamente nella zona di applicazione dell'adesivo/del sigillante bisogna verificare preventivamente che le sostanze contenute nonché i prodotti di fissione non compromettano e non alterino le caratteristiche del sigillante. In caso di esposizione ai raggi UV si corre il rischio di alterazioni del

colore. Non adatto per PE, PP, PA, PTFE nonché sotefondi a base di olio, cera e bitume o simili. Data la molteplicità dei materiali possibili e le possibili differenze nel comportamento di adesione, prima dell'utilizzo nel processo di produzione

### **DIRETTIVE DI SICUREZZA**

A questo proposito rimandiamo alla scheda di sicurezza CE attualizzata che potrà essere scaricata in ogni momento dal nostro sito [www.ramsauer.at](http://www.ramsauer.at).

### **ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE**

Durante l'applicazione e l'indurimento bisogna ventilare bene l'ambiente. Data la molteplicità dei fattori che possono influire sul risultato durante la lavorazione e l'applicazione, l'operatore è tenuto a effettuare dei test di applicazione prima dell'impiego. Rispettare la data di scadenza del prodotto. In caso di immagazzinaggio e/o trasporto dei prodotti per un

bisogna fare un test di adesione.

periodo prolungato (alcune settimane) in presenza di temperature/umidità dell'aria elevate potrebbero verificarsi una riduzione della durata oppure modifiche delle caratteristiche del materiale. L'adesivo indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

### **RESPONSABILITÀ PER VIZI DEL PRODOTTO**

Tutte le indicazioni riportate, in particolare le proposte per l'impiego e l'applicazione dei nostri prodotti, si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze sul prodotto alla data della pubblicazione di questa scheda, riferite ad un uso regolare. A seconda delle circostanze concrete, in particolare in dipendenza da sotefondi, lavorazione e condizioni ambientali, i risultati possono essere diversi da quanto indicato. Per questo motivo la garanzia di un determinato risultato di lavorazione oppure una responsabilità, qualunque ne sia il

titolo, non possono essere basati né su queste indicazioni né su consultazioni personali, salvo il caso di dolo o colpa grave da parte nostra. Ramsauer garantisce che i propri prodotti rispettano le caratteristiche tecniche indicate sulle schede tecniche fino alla data di scadenza. Chi utilizza il prodotto è tenuto a consultare sempre la versione attuale della scheda tecnica da richiedere presso il produttore. Valgono le nostre Condizioni generali di vendita attuali, da scaricare in ogni momento sul nostro sito [www.ramsauer.at](http://www.ramsauer.at).



### **QUALITÀ - SICURA E GARANTITA**

**Ramsauer GmbH & Co KG, 4822 Bad Goisern/Hallstätter See, Sarstein 17, Austria**

Telefono: +43 (0)6135 8205-0, telefax: +43 (0)6135 8323 - e-mail: [office@ramsauer.at](mailto:office@ramsauer.at) - internet: [www.ramsauer.at](http://www.ramsauer.at)